

ВЫПИСКА ИЗ ПРОТОКОЛА ПДЗК №2024/65 от 25.10.2024 г.

Вопрос № 4: Запрос предложений № 626 от 07.10.2024 г.

Общее наименование лота: **Заготовки с предварительной мех. обработкой для турбогенератора_втулки, опоры сегмента**
Место поставки: **Склад НПО "ЭЛСИБ" ПАО - г. Новосибирск, ул. Сибиряков-Гвардейцев, 56.**

Допустимость замен, аналогов:	в части технических характеристик и геометрических размеров (поставочные чертежи); возможно согласование по сроку поставки
-------------------------------	--

Перечень товаров:

№ п/п	Наименование товаров + тех. характеристики	Ед. изм.	кол-во	Срок начала поставки		Срок окончания поставки	
				Месяц	Год	Месяц	Год
1	Заготовка с предварительной мех. обработкой втулка ВКИА.714352.032 гр.IV КПЗ45 ГОСТ 8479-70 ст. 20Х УЗК по группе 2п ГОСТ 24507-80	шт.	14	февраль	2025	февраль	2025
2	Заготовка с предварительной мех. обработкой опора (сегмента) ВКИА.712322.021 гр.V КП785 ГОСТ 8479-70 ст.38ХНЗМФА УЗК по группе 3п ГОСТ 24507-80	шт.	14	февраль	2025	февраль	2025

Форма, сроки и порядок оплаты:	Безналичный расчет, в течение 60 календарных дней после подписания Покупателем документа, подтверждающего получение Товара (партии Товара).
Порядок формирования цены лота:	В расчет стоимости лота должны быть включены все налоги и обязательные платежи, все расходы на упаковку, маркировку, транспортировку до склада НПО «ЭЛСИБ» ПАО, а также все скидки, предлагаемые участником закупки.
Условия поставки ТМЦ:	- Вместе с поставкой обязательно наличие товарно-транспортной накладной (товаросопроводительных документов) с указанием фактического адреса отгрузки, а также паспортов или сертификатов качества (с синими печатями - при наличии печати) на каждую единицу продукции (партию). Продукция подлежит обязательному входному контролю Заказчиком. При отсутствии товаросопроводительных документов, при поставке продукции, не соответствующей нормативной документации по качеству, продукция подлежит возврату Поставщику за его счет. - Соблюдение Кодекса делового поведения Поставщика продукции и услуг НПО «ЭЛСИБ» ПАО. - При формировании поставочных чертежей заложить припуск +10 мм к чистовым размерам детали, +40 мм на взятие образцов (образцы тангенциальные) для проведения механических испытаний у Заказчика для всех позиций. Чистота обработки не хуже Ra 6,3. - К поставке необходимы заготовки (поковки) с предварительной мех. обработкой по контуру готового изделия. Поставляемые заготовки (поковки) должны быть вновь изготовленными и не бывшими в употреблении. Лаборатория механических испытаний должна быть аккредитована в соответствии с требованиями законодательства РФ.
Требования к участникам:	- Поставщик должен быть резидентом РФ. - Предоставление поставочных чертежей вместе с коммерческим предложением на согласование со службой СГК и СГТ НПО "ЭЛСИБ" ПАО обязательно. - Предпочтительна сертификация поставщика в области ISO 9001, ISO 14001, ISO 45001, что подтверждается предоставлением скан-версий (копий): сертификатов ISO.

Поступившие заявки на участие:

ООО "ВолгаСтальПроект"
ООО "Экс ПС-НН"
ООО «Завод "СпецМет»
ООО «Металл Экспедиция»

По результатам рассмотрения заявок на участие принято решение:

Признать победителем ЗП № 626 от 07.10.2024 г.: ООО "ВолгаСтальПроект"

ИНН 5260156231

Решение принято единогласно ПДЗК НПО "ЭЛСИБ" ПАО

Секретарь ПДЗК

Манакова Ю.В.